

## Recomendações básicas *Steel Decks* Zincados com Pintura

As matérias-primas e os processos utilizados pela **METFORM** são de alta qualidade, no entanto, os *Steel Decks* Zincados com Pintura estão sujeitos a agressões ambientais como radiação ultravioleta do sol direta ou indireta, poluentes atmosféricos, produtos químicos, ventos, maresias, areia e outros detritos que podem atuar isoladamente ou combinados. Esses fatores aceleram a deterioração dos Produtos. Para atingir o máximo desempenho dos *Steel Decks*, sugerimos os seguintes procedimentos:

### Recebimento / Descarga

Verificar se os produtos estão conforme a nota fiscal.

Certificar que nenhum painel esteja danificado e/ou molhado. Se estiverem molhados, enxugá-los um a um. Somente após este procedimento é que deverão ser armazenados.

Seguir os seguintes procedimentos para realizar a descarga:

A) Levantar um dos lados do fardo (obrigatoriamente no lado da “pega”) com o auxílio de uma cinta (ver fig. 2). Posicionar as peças de madeira embaixo do fardo, possibilitando assim a colocação da cinta para sua retirada (ver fig. 3). Utilizar proteção de madeira ou borracha para evitar que as cintas fiquem diretamente em contato com as bordas dos painéis de *Steel Decks*, causando danos ao Produto.

B) No caso de fardos com produtos de comprimento pequeno (ver fig. 4), que não possuam a “pega”, adotar um dos seguintes procedimentos: retirar o fardo manualmente colocar de duas madeiras embaixo dos fardos (ver fig. 5), e proceder conforme indicado no Item A;

C) Proceder conforme indicado no Item B para a retirada dos últimos fardos.



Figura 1 – Posicionamento dos fardos no caminhão/carreta



Figura 2 – Descarga do Produto (1ª Etapa)

## Recomendações básicas Steel Decks Zincados com Pintura

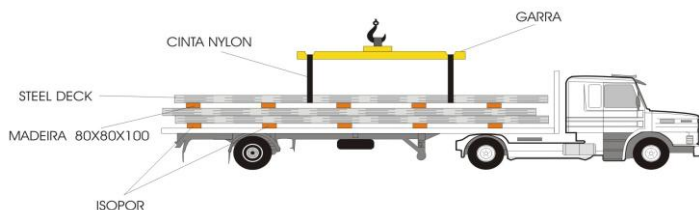


Figura 3 – Descarga do Produto (2ª Etapa)

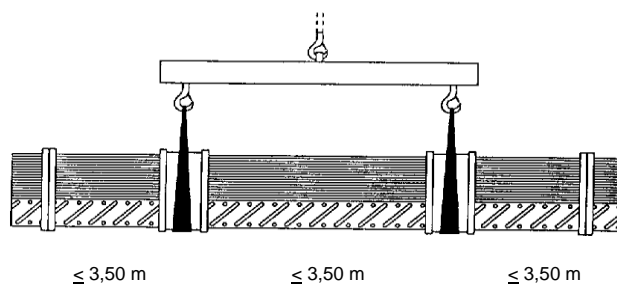
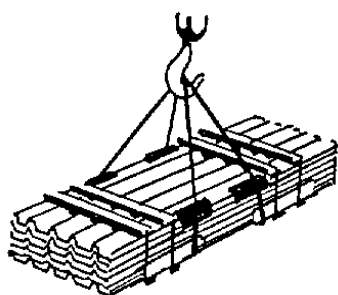


Figura 4 – Cargas com fardos de comprimento pequeno



Figura 5 – Descarga de fardos de comprimento pequeno

lçar os fardos com painéis de comprimento superior a 3,00 m utilizando uma viga balanço, na qual deverão prender as cintas. Erguer sem viga balanço os fardos mais curtos, com comprimento inferior a 3,00 m, porém, utilizar ao menos duas cintas. A distância entre as vigas não deverá ser superior a 3,50 m, conforme figura abaixo:



### Armazenamento

Instalar imediatamente após o recebimento.

Havendo a necessidade de armazenamento, fazê-lo por períodos curtos de tempo, em local seco, coberto, ventilado e sem contato direto com pisos e/ou paredes.

## Recomendações básicas *Steel Decks* Zincados com Pintura

Incliná-los para possibilitar o escoamento de eventual umidade, mantendo espaços entre os fardos para aeração.

Inspecionar os *Steel Decks* armazenados com frequência e no caso de umidade, secar imediatamente.

Nunca colocar cargas sobre os painéis dos *Steel Decks*.

Seguir as orientações do Departamento Técnico da **METFORM** para montagem dos painéis de *Steel Decks*.

### Manutenção da Pintura

A limpeza dos *Steel Decks* Zincados com Pintura, expostos à contaminações significativas, em intervalos regulares, prolongará suas propriedades protetoras e decorativas. Utilizar solução de detergente neutro em água morna com flanela ou esponja macia para limpá-los. Não utilizar abrasivos ou produtos químicos. Após a limpeza, enxaguar os painéis de *Steel Decks* com água em abundância.

Intervalos de Limpeza dos *Steel Decks*:

Zona Marítima      Mensal

Zona Industrial      Trimestral

Zona não - poluída a cada 18 meses

### Observações:

Evitar o contato dos painéis de *Steel Decks* com atmosferas excessivamente agressivas, produtos corrosivos (ácidos ou alcalinos), solventes (orgânico ou inorgânico), produtos oxidantes, produtos abrasivos, etc.

Nas superfícies onde existam respingos de argamassa, cimento, cal ou gesso, utilizar água em abundância provocando o seu esfrelamento manual. Em superfícies respingadas com tinta látex, utilizar esponja embebida em detergente neutro, passando-a em movimentos circulares somente nos respingos.

Outros contaminantes, consultar o Departamento Técnico da **METFORM**.

### Retoques na Pintura

Retocar as partes que expuserem o metal base (furos, recortes, arranhões, etc.), conforme abaixo:

1- Superfícies fosqueadas por atrito ou levemente arranhadas:

. Limpar e remover quaisquer contaminantes (ver "Manutenção da Pintura").

. Aplicar uma fina camada de massa para polimento nº 2 com leves movimentos circulares.

## Recomendações básicas *Steel Decks* Zincados com Pintura

- . Remover a massa.
- 2- Arranhões que não atingiram o metal base:
  - . Remover quaisquer contaminantes (ver “Manutenção da Pintura”).
  - . Retocar com pincel fino, tipo Pêlo de Marta nº 00 ou similar, utilizando tinta poliuretano acrílico/poliéster alifático bi-componente na cor original.
- 3- Arranhões que atingiram o metal base:
  - . Remover quaisquer contaminantes.
  - . Aplicar no metal base, *primer* condicionador de aderência para superfície galvanizada (Epóxi Isocianato bi-componente de 15 a 25 micra de espessura).
  - . Retocar com pincel fino, tipo Pêlo de Marta nº 00 ou similar, utilizando tinta poliuretano acrílico/poliéster alifático bi-componente na cor original.

### **Repintura dos *Steel Decks***

Proceder da seguinte forma para repintura ou retoque dos *Steel Decks* em áreas maiores sem exposição do metal:

- . Remover quaisquer contaminantes (ver item “Manutenção da Pintura”).
- . Lixar a superfície com lixa d’água nº 400 a 1000 ou manta abrasiva tipo 3 M fina a ultra-fina, para “quebrar o brilho”, promovendo a rugosidade necessária para a boa ancoragem da tinta.
- . Remover todo o pó solto.
- . Aplicar tinta poliuretano alifático bi-componente com rolo ou pistola na cor original.
- . Não efetuar pintura com umidade relativa do ar acima de 85 %.